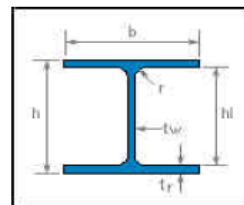




PERFIL
CELSA HEB/A



HEA	GAMA DE FABRICACIÓN MASAS (Kg/m.)							
	Dimensiones (mm.)						Sección (cm ²)	Peso (Kg/m)
	h	b	t _w =r ₁	t _f	r ₂	d		
100	96	100	5	8	12	56	21,2	16,7
120	114	120	5	8	12	74	25,3	19,9
140	133	140	5,5	8,5	12	92	31,4	24,7
160	152	160	6	9	15	104	38,8	30,4
180	171	180	6	9,5	15	122	45,3	35,5
200	190	200	6,5	10	18	134	53,8	42,3
220	210	220	7	11	18	152	64,3	50,5
240	230	240	7,5	12	21	164	76,8	60,3
260	250	260	7,5	12,5	24	177	86,8	68,2
280	270	280	8	13	24	196	97,3	76,4
300	290	300	8,5	14	27	208	112,5	88,3
320	310	300	9	15,5	27	225	124,4	97,6
340	330	300	9,5	16,5	27	243	133,5	105,0
360	350	300	10	17,5	27	261	142,8	112,0
400	390	300	11	19	27	298	159	125,0
450	440	300	11,5	21	27	344	178	140,0
500	490	300	12	23	27	390	197,5	155,0
550	540	300	12,5	24	27	438	211,8	166,0
600	590	300	13	25	27	486	226,5	178,0

HEB	GAMA DE FABRICACIÓN MASAS (Kg/m.)							
	Dimensiones (mm.)						Sección (cm ²)	Peso (Kg/m)
	h	b	t _w =r ₁	t _f	r ₂	d		
100	100	100	6	10	12	56	26,0	20,4
120	120	120	6,5	11	12	74	34,0	26,7
140	140	140	7	12	12	92	43,0	33,7
160	160	160	8	13	15	104	54,3	42,6
180	180	180	8,5	14	15	122	65,3	51,2
200	200	200	9	15	18	134	78,1	61,3
220	220	220	9,5	16	18	152	91,0	71,5
240	240	240	10	17	21	164	106,0	83,2
260	260	260	10	17,5	24	177	118,5	93
280	280	280	10,5	18	24	196	131,4	103,1
300	300	300	11	19	27	208	149,1	117
320	320	300	11,5	20,5	27	225	161,3	127
340	340	300	12	21,5	27	243	170,9	134
360	360	300	12,5	22,5	27	261	180,6	142
400	400	300	13,5	24	27	298	197,8	155
450	450	300	14	26	27	344	218,0	171
500	500	300	14,5	28	27	390	238,6	187,0
550	550	300	15	29	27	438	254,1	199,0
600	600	300	15,5	30	27	486	270	212,0

GAMA DE FABRICACIÓN DEFINICIONES DEL MATERIAL			
Norma	Tipo y Grado	Norma	Tipo y Grado
EN 10025	S 235 JR	EN 10025	S 275 J2
EN 10025	S 235 J0	EN 10025	S 355 JR
EN 10025	S 235 J2	EN 10025	S 355 J0
EN 10025	S 275 JR	EN 10025	S 355 J2
EN 10025	S 275 J0		

NORMAS PERFILES HEA/HEB	
Dimensiones	Tolerancias
EN 10365	EN 10034