



IPEA	GAMA DE FABRICACIÓN MASAS (Kg/m.)							
	Dimensiones (mm.)						Sección (cm ²)	Peso (Kg/m)
	h	b	t _w =r ₁	t _f	r ₂	h _i		
80	78	46	3,3	4,2	5	69,6	6,38	5,0
100	98	55	3,6	4,7	7	88,6	8,78	6,9
120	117,6	64	3,8	5,1	7	107,4	11	8,7
140	137,4	73	3,8	5,6	7	126,2	13,4	10,5
160	157	82	4	5,9	9	145,2	16,2	12,7
180	177	91	4,3	6,5	9	164	19,6	15,4
200	197	100	4,5	7	12	183	23,5	18,4
220	217	110	5	7,7	12	201,6	28,3	22,2
240	237	120	5,2	8,3	15	220,4	33,3	26,2
270	267	135	5,5	8,7	15	249,6	39,2	30,7
300	297	150	6,1	9,2	15	278,6	46,5	36,5
330	327	160	6,5	10	18	307	54,7	43,0
360	357,6	170	6,6	11,5	18	334,6	64	50,2
400	397	180	7	12	21	373	73,1	57,4
450	447	190	7,6	13,1	21	420,8	85,6	67,2
500	497	200	8,4	14,5	21	468	101	79,4
550	547	210	9	15,7	24	515,6	117	92,1
600	597	220	9,8	17,5	24	562	137	108,0

GAMA DE FABRICACIÓN DEFINICIONES DEL MATERIAL			
Norma	Tipo y Grado	Norma	Tipo y Grado
EN 10025	S 235 JR	EN 10025	S 275 J2
EN 10025	S 235 J0	EN 10025	S 355 JR
EN 10025	S 235 J2	EN 10025	S 355 J0
EN 10025	S 275 JR	EN 10025	S 355 J2
EN 10025	S 275 J0		

NORMAS PERFILES IPEA	
Dimensiones	Tolerancias
EN 10365	EN 10034