



IPN	GAMA DE FABRICACIÓN MASAS (Kg/m.)							
	Dimensiones (mm.)						Sección (cm ²)	Peso (Kg/m)
	h	b	t _w =r ₁	t _f	r ₂	d		
80	80	42,0	3,9	5,9	2,3	59	7,58	5,9
100	100	50,0	4,5	6,8	2,7	75,7	10,6	8,3
120	120	58,0	5,1	7,7	3,1	92,4	14,2	11,1
140	140	66,0	5,7	8,6	3,4	109,1	18,3	14,3
160	160	74,0	6,3	9,5	3,8	125,8	22,8	17,9
180	180	82,0	6,9	10,4	4,1	142,4	27,9	21,9
200	200	90,0	7,5	11,3	4,5	159,1	33,4	26,2
220	220	98,0	8,1	12,2	4,9	175,8	39,5	31,1
240	240	106,0	8,7	13,1	5,2	192,5	46,1	36,2
260	260	113,0	9,4	14,1	5,6	208,9	53,3	41,9
280	280	119,0	10,1	15,2	6,1	225,1	61	47,9
300	300	125,0	10,8	16,2	6,5	241,6	69	54,2
320	320	131,0	11,5	17,3	6,9	257,9	77,7	61
340	340	137,0	12,2	18,3	7,3	274,3	86,7	68
360	360	143,0	13	19,5	7,8	290,2	97	76,1
380	380	149,0	13,7	20,5	8,2	306,7	107	84
400	400	155,0	14,4	21,6	8,6	322,9	118	92,4
450	450	170,0	16,2	24,3	9,7	363,6	147	115
500	500	185,0	18	27	10,8	404,3	179	141
550	550	200,0	19	30	11,9	445,6	212	166

GAMA DE FABRICACIÓN DEFINICIONES DEL MATERIAL			
Norma	Tipo y Grado	Norma	Tipo y Grado
EN 10025	S 235 JR	EN 10025	S 275 J2
EN 10025	S 235 J0	EN 10025	S 355 JR
EN 10025	S 235 J2	EN 10025	S 355 J0
EN 10025	S 275 JR	EN 10025	S 355 J2
EN 10025	S 275 J0		

NORMAS PERFILES IPN	
Dimensiones	Tolerancias
EN 10365	EN 10024