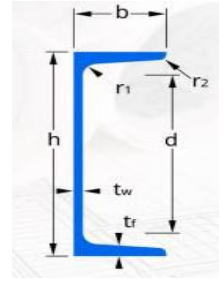




**PERFIL**  
CELSA HEB/A



UPE	GAMA DE FABRICACIÓN   MASAS (Kg/m.)							
	Dimensiones (mm.)						Sección (cm <sup>2</sup> )	Peso (Kg/m)
	h	b	t <sub>w</sub> =r <sub>1</sub>	t <sub>f</sub>	r <sub>2</sub>	d		
80	80	50	4,0	7	10	46	10,1	7,9
100	100	55	4,5	7,5	10	65	12,5	9,82
120	120	60	5,0	8	12	80	15,4	12,1
140	140	65	5,0	9	12	98	18,4	14,5
160	160	70	5,5	9,5	12	117	21,7	17
180	180	75	5,5	10,5	12	135	25,1	19,7
200	200	80	6,0	11	13	152	29	22,8
220	220	85	6,5	12	13	170	33,9	26,6
240	240	90	7,0	12,5	15	185	38,5	30,2
270	270	95	7,5	13,5	15	213	44,8	35,2
300	300	100	9,5	15	15	240	56,6	44,4
330	330	105	11,0	16	18	262	67,8	53,2

GAMA DE FABRICACIÓN   DEFINICIONES DEL MATERIAL			
Norma	Tipo y Grado	Norma	Tipo y Grado
EN 10025	S 235 JR	EN 10025	S 275 J2
EN 10025	S 235 J0	EN 10025	S 355 JR
EN 10025	S 235 J2	EN 10025	S 355 J0
EN 10025	S 275 JR	EN 10025	S 355 J2
EN 10025	S 275 J0		

NORMAS PERFILES UPE	
Dimensiones	Tolerancias
EN 10365	EN 10279