



PERFIL
CELSA HEB/A

| UPN | GAMA DE FABRICACIÓN MASAS (Kg/m.) | | | | | | | |
|-----|-------------------------------------|-----|--------------------------------|----------------|----------------|-----|----------------------------|-------------|
| | Dimensiones (mm.) | | | | | | Sección (cm ²) | Peso (Kg/m) |
| | h | b | t _w =r ₁ | t _f | r ₂ | d | | |
| 80 | 80 | 45 | 6,0 | 8 | 4 | 47 | 11,02 | 8,6 |
| 100 | 100 | 50 | 6,0 | 8,5 | 4,5 | 64 | 13,5 | 10,6 |
| 120 | 120 | 55 | 7,0 | 9 | 4,5 | 82 | 17 | 13,4 |
| 140 | 140 | 60 | 7,0 | 10 | 5 | 98 | 20,4 | 16 |
| 160 | 160 | 65 | 7,5 | 10,5 | 5,5 | 115 | 24 | 18,8 |
| 180 | 180 | 70 | 8,0 | 11 | 5,5 | 133 | 28 | 22 |
| 200 | 200 | 75 | 8,5 | 11,5 | 6 | 151 | 32,2 | 25,3 |
| 220 | 220 | 80 | 9,0 | 12,5 | 6,5 | 167 | 37,4 | 29,4 |
| 240 | 240 | 85 | 9,5 | 13 | 6,5 | 184 | 42,3 | 33,2 |
| 260 | 260 | 90 | 10,0 | 14 | 7 | 200 | 48,3 | 37,9 |
| 280 | 280 | 95 | 10,0 | 15 | 7,5 | 216 | 53,3 | 41,8 |
| 300 | 300 | 100 | 10,0 | 16 | 8 | 232 | 58,8 | 46,2 |
| 320 | 320 | 100 | 14,0 | 17,5 | 8,75 | 246 | 75,8 | 59,5 |
| 350 | 350 | 100 | 14,0 | 16 | 8 | 282 | 77,3 | 60,6 |
| 380 | 380 | 102 | 13,5 | 16 | 8 | 313 | 80,4 | 63,1 |
| 400 | 400 | 110 | 14,0 | 18 | 9 | 324 | 91,5 | 71,8 |

| GAMA DE FABRICACIÓN DEFINICIONES DEL MATERIAL | | | |
|-------------------------------------------------|--------------|----------|--------------|
| Norma | Tipo y Grado | Norma | Tipo y Grado |
| EN 10025 | S 235 JR | EN 10025 | S 275 J2 |
| EN 10025 | S 235 J0 | EN 10025 | S 355 JR |
| EN 10025 | S 235 J2 | EN 10025 | S 355 J0 |
| EN 10025 | S 275 JR | EN 10025 | S 355 J2 |
| EN 10025 | S 275 J0 | | |

| NORMAS PERFILES UPN | |
|---------------------|-------------|
| Dimensiones | Tolerancias |
| EN 10365 | EN 10279 |